

## **Schriftgröße zu Kabeldurchmesser (-Außendurchmessers):**

Um eine optimale Prägung zu erhalten, haben die Zeichen der Prägeräder eine konkave Oberfläche. Damit Sie für das zu beschriftende Kabel die idealste Schriftgröße ermitteln können, haben wir unten eine Tabelle aufgeführt. Bei gleich bleibender Schriftgröße lässt sich der Kabeldurchmesser sowohl über- als auch unterschreiten. Der Bereich ist abhängig von der Isolationshärte des Kabels, sowie von der Anzahl der zu bedruckenden Zeichen. Die nachfolgende Liste zeigt den optimalsten Durchmesser bei entsprechender Schrifthöhe. Bitte beachten Sie, nur Prägeversuche lassen endgültige Entscheide zu.

<b><u>Schriftgröße</u></b>	<b><u>Kabelaussendurchmesser</u></b>
1.5 mm, horizontal	1.8 mm
1.6 mm, horizontal	2.0 mm
1.6 mm, vertikal	2.0 mm
1.8 mm, horizontal	3.0 mm
1.7 mm, horizontal	4.0 mm
2.0 mm, horizontal	5.0 mm
2.1 mm, horizontal	6.0 mm
2.3 mm, horizontal	7.0 mm
2.5 mm, horizontal	8.0 mm
3.0 mm, horizontal	9.0 mm
4.0 mm, horizontal	12.0 mm

## **Technische Daten / Informationen für Prägefolien:**

### **Qualität bzw. empfohlene Anwendung:**

- Standard** Weich- u. Hart-PVC / Polystyrol / ABS / Polypropylen / Polyäthylene / SAN  
Da diese Folie im Preis die Günstigste ist, wird zuerst immer hiermit ein Prägeversuch ausgeführt.  
- Sehr gute Konturenschärfe  
- Prägetemperatur ca. 100° - 140° (je nach Material)
- Typ 700 K** Weich- u. Hart-PVC / Polystyrol / ABS / Polypropylen / Polyäthylene / SAN  
Diese Folie ist in der Anwendung der Materialien und im Preis gleich wie die Standard Folie.  
- Die Farbpigmente lösen sich leichter vom Trägermaterial als bei der Standard Folie. Dadurch lassen sich Unebenheiten im zu bedruckendem Material besser übergehen.  
- Gute Konturenschärfe  
- Prägetemperatur ca. 100° - 140° (je nach Material)
- Typ 43** ABS, Azetat, acryl / Balakron, Balaskin / Nylon / Polyesterazetat-Gewebe / Polystyrol / PVC-Tuben  
Diese Folie setzen wir zum Beschriften von Schrumpfschläuchen ein. Durch das leichte Lösen der Farbpigmente und der geringen Arbeitstemperatur sind sehr gute Ergebnisse erzielt worden.  
- Prägetemperatur ca. 80° - 130° (je nach Material)

**Typ 44** PE (Polyethylen) / PP (Polypropylen) / PVC

Diese Folie hat sich zum Beschriften von Radox-Kabel bestens bewährt. Sie zeichnet sich durch eine hohe Abriebfestigkeit aus. Zudem benötigt man wenig Temperatur und Anpressdruck. Allerdings ist sie bei kleinen Zeichen auf weichem Material nicht ganz so randscharf.

- Mit dieser Folie kann ein großes Einsatzgebiet abgedeckt werden.

**Typ 77** ABS / Delrin / Polypropylen / Polyamid (Nylon) / Polycarbonat / Polyester, Polystyrol / Hoch- & Niederdruck-Polyäthylen / Plexiglas / Polyurethane / PVC / Polyacrylester / Teflon / Celluloseazetat

Durch die große Temperatúrauswahl und die Beschaffenheit der Folie kann ein großes Anwendungsgebiet abgedeckt werden.

- Prägetemperatur ca. 110° - 150° (je nach Material)
- Prägetemperatur ca. 150° - 180° (für Polyester, Delrin, Teflon)
- Sehr gute Konturenschärfe

**Typ 4 K** Weich- u. Hart-PVC / Polyäthylene / Polypropylen / Teflon

Wenn nichts geht, so versuchen Sie es mit der 4 K. Wir machen das auf alle Fälle so und haben schon erstaunliches bewirkt.

- Prägetemperatur ca. 120° - 170° (je nach Material)

Sollten Sie immer noch Probleme mit einem Material haben, so senden Sie uns bitte genügend Mustermaterial zu. Wir haben noch einige Exoten am Lager. Leider können aber auch wir nicht Silicon und gummiartige Materialien bedrucken.

Bitte bedenken Sie, dass viele Komponenten einen Einfluss auf eine gute Beschriftung nehmen. So können Talk oder Schmutz auf dem Kabel bewirken, dass die Prägung keine gute Qualität aufweist. Die Härte des Kabel und der Konkav der Prägeräder hat ebenfalls einen großen Einfluss. So sollte z.B. bei teflonartigen Materialien das Konkav der Prägeräder mit dem Konkav des Kabels gut übereinstimmen. Selbst die Farbe der Folie kann ausschlaggebend sein.

**Darum bedenken Sie: Erst Prägeversuche ergeben stichhaltige Angaben.**

**Verbrauch bzw. Anzahl der Prägungen pro Rolle:**

Bitte berücksichtigen Sie, dass diese Zahlen nur als Richtwerte zu sehen sind

Rolle mit 61 Meter ca. min. 12'000 - max. 20'000

Rolle mit 122 Meter ca. min. 24.000 - max. 40.000

**Oben aufgeführten Informationen dienen lediglich als Hinweis oder Empfehlung. Wegen der Vielseitigkeit der zu prägenden Materialien und Arbeitsweisen, lehnen wir jede Verbindlichkeit oder Haftung ab.**